(9 日本国特許庁 (JP)

(1)特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭60-11105

 識別記号

庁内整理番号 8304-2F @公開 昭和60年(1985)1月21日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

60パターン検出装置

②特 願 昭58-118335 ②出 願 昭58(1983)7月1日

70発 明 者 二宮隆典

⑩発 明 者 二宮隆典

横浜市戸塚区吉田町292番地株 式会社日立製作所生産技術研究 所内

⑩発明者中川泰夫 横浜市戸塚区吉田町292番地株 式会社日立製作所生産技術研究 所内

⑩発 明 者 広井高志

横浜市戸塚区吉田町292番地株 式会社日立製作所生産技術研究 所内

⑦出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁

目6番地 個代 理 人 弁理士 高橋明夫

外1夕

明 細 書

- 発明の名称 パターン検出装置

2 特許請求の範囲

5 発明の詳細な説明

「発明の利用分野」

本発明はバターン検出装置に係り、特に折り 重なった部品など高さ位置の異なった部品を つ一つ分離検知する機能を有した、ロボットな どの自動組立機に好適なパターン検出装置に関

する。

[発明の背景]

谷安、対象物の位置、形状を非接触に検知す る方法としては、対象物を全体的に照明 し、こ れをTVカメラで操像し、このようにして得られ た画像を解析する方法が用いられてきた。画像 を解析する手法のうち、特に、画像を2値化し て得られる2値顕像を解析する手法は、取扱う データ量が少ないこと、解析装置のハードウェ ア化が比較的容易なととなどの理由により、高 速な対象物の検知が可能であり、広く実用化さ れている。しかし、以上に示した方法では、対 金物の光学像、すなわち対象物表面よりの反射 光強度を検出しているので、対象物と背景の色、 明るさの差異が小さた場合や、対象物が一様の 明るさに見えない場合には、検知が困難となり また、高さ位置の異なった複数の対象物の分離 検知は一般に全く不可能である。また、対象物 や背景の色、明るさの影響を受けにくい方法と して、GM社Ward らが開発した CONSIGET

(*CONSIGHT.A Practical Prison—Based Robot Guidance System *9 th Int. Symp.on Industrial Robots , pp 213 ~ 280 , 1979) がある。しかし、この方法でも、コンペアとい う既知の平面上にあり、かつ折り重なっていない部品を対象としているため、高さ位便の異なった複数の対象物の分解検知は不可能である。 (祭明の目的)

本祭明の目的は、上記した従来技術の欠点を なくし、表面状態、色、明暗に影響されること なく、高さ位置の異なった複数の対象物の位置 および形状を一つ一つ分類検出することにある。 (条用の西郷)

本発明は、ある基準面から対象物体表面まで の距離を表わす距離面像を使知し、この距離面 像の二次元的を最かを行って対象物体の模形。 他出し、この輸影とその距離面像で得られた距 雌とから三次元的に配慮された不更 数とから三次元のに配慮されたを更 及び形状を分離検出するようにしたことを特徴 とするものである。

以下、本発明を図面により料紙に説明する。 まず、本発明の装置に於る処理内容は以下の通 りである。従来用いられてきた TV 画像は、対 物表質 高各点よりの反射光強度を表わした画像 を用いるが、これは前述のようを欠点があるの で、本発明では対象物表面合点より検出器まで の距離を表わした距離面像と呼ばれる面像を用 いる。これは前:如に示すように、その画像50 の本点の値 Vij が、対象物表面、上の対応する 点Pij と検出器 1 との形成が、ドガして

 $V_{ij} = k \ \epsilon_{ij} + C$ (1)

は:非零の定数、 C:定数 なる銀形の関係を持った画像である。したがって、特にとが負数の場合、 Pij は対象物製面引 の合点の高さを表わしたものと見なすことがで きる。さて、 能 20 u 3 ド、いくつかの物係 が打 3 度なっている状態を、 真上 1 り 距離 国際 の依怙器 1 でとらえた場合を設定すると、これ

に対応して部3回のよう太距離画像50が終出される。との第3回よりも明らかなように、物体と物体と有状の境界級では、一般に検出器1までの距離が急酸に変化するため 距離画像50の値を銀分を用いて検出すると第4回のようになる。画像の2次元的な銀分を用いて検出すると第4回のようになる。画像の2次元的な銀分には、何種類かの方式が知られているが、ことでは、第3回に示す画像上の点(i,j)の数分値 4ijを

とする様な演集である。但し(i,j) は検問器 1 と対象物との距離方向に順直な面の直交整額 とする。得られた最分面像をある固置値で2 値化すると、続く回に示すような画像が形され、同回において、無線に動体の権勢緩は、物十一つしてが広く、大れぞれの損減を分離、抽化して行けば、その形状より対象物の形が検知でき、

更にその 2 次元的な位置および距離面像の値よ り対象物の 3 次元的な位置が検知できる。

 より成る。この動作を集り図~第13図を用いて 説明すると、スリット光8が対象物9に対して 第9図に示す位置に当たっているとする。そう すると撮像器 7 にて検出される画像は、例えば 第10回のようになる。この面像上において様方 向の線、例えば線 AB に沿った明るさの変化は 第11図のようになる。この線 AB に沿った明る さて最も明るい点の位置(第11回では℃)を、 順次線 ABをi方向に動かして抽出して行くと 第12図のように、スリット輝線の形状を被形態 号として取り出すことができる。この形状は、 対象物の断面の形状を示している。以上の被形 信号の分離抽出は、第8回の光切断線抽出装置 11 にょり行われる。との光切断線抽出装置 11 の具体例は、例えば特開昭 56-70407 号に開示 されている。さらに、送り装置10により定速で 少しずつスリット光8の位置および振像位置を 移動させながら、巫衣、スリット輝線の形状の 波形信号13を抽出して行くと、全体として第13 図に示すように、距離画像12が得られる。本実 施例による類像器7は、TVカメラあるいはりニ アセンサとガルパノミラーの組合せ等、2次元 直像検出器であれば何でもよく、本実施列によ れば、正離画像を比較的簡単を構成で、高頻度 に続用できる。

する装置2の一実施例について、第14回を用い て説明する。距離画像の出力信号形態は、ディ ジタル信号出力であり、かつ TV 画像信号と同 様左上から右下へ順次出力されるものであると 仮定して以下説明する。勿論、アナログ信号出 力である場合には、A/D変換器を挿入すればよ い。距離面像信号12は、距離面像の横方向(i 方向)サイズに一致した段数を持つシフトレジ スタ14と1段のフリップフロップ 15d 化同時化 入力される。また、シフトレジスタ14の最終段 よりの出力は、もう1段のフリップフロップ 154 に入力される。これちシフトレジスタ14及 びフリップフロップ 15a,15b へのクロックは距 離画像信号12のそれに合っているものを使用す る。そうすると、今入力12を Pij とすると、シ フトレジスタ14の出力はPi.j-1. フリップフ ロップ 15% の出力は Vi-1.j, フリップフロッ プ 15 c の出力は V i - 1 . j - 1 と たる。 従って差 回路 16a,16b の出力はそれぞれ $V_{i-j} - V_{i-1}$. $_{j-1}$, $_{i,j-1}$ - $_{i-1,j}$ $_{i}$ $_{i}$ $_{i}$ 絶対値を絶対値回路 17c.173 で算出し、その結果のうちの大きい方を比較回路18 でとり出せば とれは式回に示した数分の復算となっている。 しかもこの 2 次元的数分はハードウェアにより リアルタイムに瞬時に行えるから、処理を零し く高速に行うことができる。

第15別は2値化装置3の一実施例を示すもので、数分接限21りの出力19と、設定された固定関値21とをコンパレーメ20ドより比較し、数分出力19が大きい本場的でよれば、この場合3を出力する。本場的でよれば、この場合りを1位化をハードウェアで行っているため、リアルタイムかの高速を頻繁を実行できる。

第16別は、2 値隔像の閉領域を分離抽出する 装置4の一実施制を示すもので、入力された 2 値信号22は、一旦、2 値隔電景 × 申 1235のに 窓 えられる。そして、処理装置24によって 4 連出 する。4 連結 、8 連結とは、第17図(6),(6)にそれ ぞれ示すように、滑目点が8 でかつ周囲4 また は8点の中に0の点があれば連結していると見たすものである。この閉領域の分解抽出処理は一般に、2 値順像の(0の領域の)ラベリングまたはカラーリング処理と呼ばれているものであり、処理 ソフトウェアを失失した計算機によって 米現である。

さらに、 第7 図に示した対象物の形状、位置を検出する利定処理装置 5 は、具体的にはマイターロコンピュータ、またはさニコンピュータであり、分離物出された相似域の形状、およびその部分に対応する距離面像の値、すなわち物体の高さより総合的に利所して、対象物の識別、使の値をより積極的に利用して、対象物の多次元的な要条、立体的な構造の極定も可能である。以上に述べた、本籍明の実施判によれば、 信号処理接近の5 、可能を部分をすべてハードウェア化したので、高速に対象物を分離機別との形状、位置を検知することができるという

効果がある。

また、他の実務例としては、養分処理以降、2 値化処理以降,あるいは耐候域の分離抽出処理以降をミニコンピュータ,マイクロコンピュータ,あるいは耐候処理専用コンピュータをとのソフトウェア処理で行ういくつかの安米が考えられる。この場合、処理速度は、使用したコンピュータの選度に依存するが、ハードウェア 装置が不要になるに、実現が容易で、かつ、ソフトウェアの適加により、よりきめの細かい処理も可能となる。

〔発明の効果〕

以上の説明から明らかなように、本発明によれば、検出面像として距離面像を用いるため、 対象物表面の状態、色、明暗に影響を受けない 物体の位置、形の検知が可能であるという効果 がある。また、超離面像を飲分することによっ て、物体と物体の復行接を検出しているので、 すだは対象物表面の状態、色、明暗に影響され ずに、物体を一つ一つ分解検出することがよっ

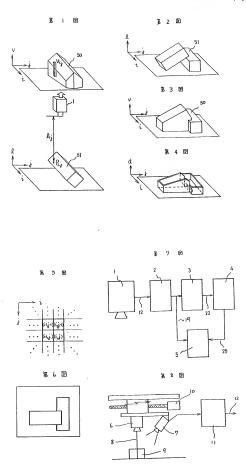
る。さらに、以上の効果を貼るして、複雑に折り重なった部品より、目的の部品を瞬別してそのを次めた位置の使出ができるため、本務明 装置を用いてロボットをどによる自動組立をよりフレキシブルに行うことができるという効果がある。

4 図面の動脈を説明

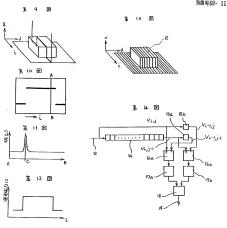
新1回は駐離画像の説明回、就2回~第4回 は本発明接盤の処理過程の説明回、第7回は本 第明設置の一実施何の全体構成を示したし、 のと、第1回に第15回に第15回に表したの題、 就9回の第15回に第15回に第15回に被し面像、使 砂による検出過程の設明回、第14回は面像の委 分接置の一実施何を示した回、第15回は2値、 被15回の第15回に第15回、第16回は10回、第 が17回の一実施何を示した回、第15回は2値、 は2値、 が17回の一、第10回に第 が17回の一、第10回に第 が17回の一、第10回に第 が17回の一、第10回に第 が17回の一、第10回に第 が17回の一、第10回に第 で17回に第 で

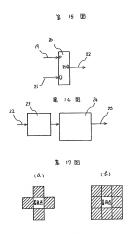
- 1 ---------- 距離画像検出器
- 2 ------- 微分装置

- 3 ……… 2 值 化 装 儹
- 5 ---------- 判定処理装置
- 12 …… 距離面像信号
- 19 微分出力信号
- 21 ······· 設定開館 22 ······· 2 簡化信号
- 10.10 10
- 24 …… 処理 裝置
- 25 ------- 閉領域抽出結果



-33-





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 60-011105

(43)Date of publication of application: 21.01.1985

(51)Int.Cl. GC

G01B 11/24

(21)Application number : 58-118335

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing :

01 07 1983 (72)Ir

(72)Inventor: NINOMIYA TAKANORI

: NINOMIYA TAKANOR NAKAGAWA YASUO

HIROI TAKASHI

(54) PATTERN DETECTING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To detect positions and shapes of plural objects different in vertical position independently of one another by detecting lengths from a reference face to surfaces of objects and detecting outlines of objects with two-dimensional differentiation and detecting positions and shapes of three-dimensionally arranged objects independently of one another.

CONSTITUTION: A slit light 8 is projected to an object 9. The image detected by an image pickup device 7 is taken out as a waveform signal of the shape of a slit bright line, and this signal indicates the shape of a section of the object. When a waveform signal 13 of the shape of the slit bright line is taken out while moving the position of the slit bright line is taken out while moving the position of the slit light 8 and the image pickup position in a uniform speed by a feeding device 10, a length image 12 as the whole is obtained. A two-dimensional image detector such as a TV camera, the combination of a linear sensor and a galvanomirror, or the like is used as the image pickup device 7, and the length image is

detected with a high precision by a relatively simple constitution.